

ADABIYOTLAR RO'YXATI

1. Mirziyoev SH.M. Buyuk kelajagimizni mard va olijanob xalqimiz bilan birga quramiz. Toshkent, "O'zbekiston", 2017 yil
2. Mirziyoev SH.M. Erkin va farovon, demokratik O'zbekiston davlatini birgalikda barpo etamiz. Toshkent, "O'zbekiston", 2016 yil
3. Mirziyoev SH. M. Buyuk kelajagimizni mard va olijanob xalqimiz bilan birga quramiz. – Toshkent: "O'zbekiston" NMIU, 2017. – 488 b.
4. Q.Jumaniyozov, G.G'afurov. To'qimachilik mahsulotlari texnologiyasi. Darslik.-T.: O'zbekiston, 2012 y, 188 bet.
5. Ш.Р. Марасулов. Пахта ва химиявий толаларни йигириш. 1-кисм. Дарслик.-Т.: Ўқитувчи. 1979. 255 бет.
6. Ш.Р. Марасулов. Пахта ва химиявий толаларни йигириш. 2-кисм. Дарслик.-Т.: Ўқитувчи. 1985. 335 бет.
7. В.А. Усенко, В.А. Радионон. Прядение химических волокон. Учебник.- М.: Международная программа образования им.А.Н.Косыгина. 1999. 472 ст.
8. Baymurotov B.X., Daminov A.D. Xom ashyoni to'quvchilikka tayyorlash "Navro'z" nashriyoti. Toshkent. 2018y. 130 b.
9. Baymurotov B.X va boshqalar. Qayta o'rash jarayoni va avtomatlari. "Niso Poligraf" nashr. Toshkent. 2017y. 104 b.
10. Prabir Kumar Banerjee. Principles of fabric formation. CRC Press Taylor Francis Group. 2015. UK. 2013.-252 pp
11. Valeriy V. Choogin, Palitha Bandara and Elena V. Chepelyuk. Mechanisms of flat weaving technology: Published by WPLA with the Textile Institute, UK. 2013. -285b.
12. Giovanni Castelli, Salvatore Matetta, Giuseppe Sigrisi, Ivo Matteo Slaviero.
13. Reference books of textile technology. Weaving. 2000. Italy. 93 pp.
14. Siddiqov P.S. To'qimachilik mahsulotlari texnologiyasi va jihozlari. Darslik.-T.: "Fan va texnologiya" 2013 y. 285 b
15. Olimboyev E. Sh. va boshqalar. "To'quvchilik maxsus texnologiyasi" va jihozlari" Darslik.-T.: "Ilm ziyo". 2007.-225b

Internet saytlari

- www.Rieter.com
- www.Trutzshler.com
- www.Marsoli.it
- <http://www.smit-textile.com/>
- <http://www.staubli.com/Web/Textile/division.nsf>
- <http://www.lex.uz/>
- <http://www.ziynet.uz/>
- <http://www.edu.uz/>
- <http://www.smit-textile.com/>

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI OLIY TA'LIM, FAN VA INNOVATSIYALAR VAZIRLIGI

BUXORO DAVLAT TEXNIKA UNIVERSITETI



05.06.02 – TO'QIMACHILIK MATERIALLARI TEKNOLOGIYASI VA XOM-ASHYOGA DASTLABKI ISHLOV BERISH

ixtisosligi bo'yicha tayanch doktoranturaga (PhD) kirish imtixoni

DASTURI

BUXORO – 2025

05.06.02-"To'qimachilik materiallari texnologiyasi va xom-ashyoga dastlabki ishlov berish" ixtisosligi bo'yicha tayanch doktoranturaga (PhD) kiruvchilar uchun "Ixtisoslik fanlaridan" kirish imtihoni dasturi Buxoro davlat texnika universiteti kengashining 2025 yil 22.09 dagi 22.09 -sonli majlisi qarori bilan tasdiqlangan va asos sifatida qabul qilingan.

Dastur "Yengil sanoat muhandisligi va dizayn" kafedrasi yig'ilishida muhokama qilingan va tasdiqlash uchun institut kengashiga tavsiya etilgan (№2 -sonli 22.09 2025 yil).

Tuzuvchilar:

F.F. Qazoqov - "Yengil sanoat muhandisligi va dizayn" kafedrasi mudiri dotsent, t.f.f.d.
Nurboev R.X.- «Yengil sanoat muhandisligi va dizayn» kafedrasi, t.f.n., professor.
S.E. Mardonov "Yengil sanoat muhandisligi va dizayn" kafedrasi dotsent, t.f.f.d.

Taqrizchilar:

Raxmonov X.Q. – BuxDTU, Yengil sanoat muhandisligi va dizayn kafedrasi professor, t.f.d.
Q.Z. Ubaydov – BuxDTU, Yengil sanoat muhandisligi va dizayn kafedrasi dotsenti, t.f.n.

KIRISH

O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2017 yil 20 apreldagi "Oliy ta'lim tizimini yanada rivojlantirish chora-tadbirlari to'g'risida"gi PQ-2909-sonli va O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2017 yil 22 maydagi "Oliy o'quv yurtidan keyingi ta'lim tizimini yanada takomillashtirish chora-tadbirlari to'g'risida"gi 304-sonli qarorlarida oliy ta'lim tizimini isloh etishning ustuvor yo'nalishlaridan biri hisoblangan oliy ta'limdan keyingi ta'limda iqtisodiyot fanlari bo'yicha falsafa doktori (PhD) tayyorlash jarayoni muhim o'rin egallaydi.

Mamlakatimizda chamm xom ashyosini chuqur qayta ishlash asosida eksportga yo'naltirilgan tayyor mahsulot ishlab chiqarish hajmi va turlarini kengaytirish, shuningdek, aholini mahalliy ishlab chiqarilgan sifatli va arzon poyabzal hamda chamm-attorlik mahsulotlari bilan ta'minlash choralari ko'rilmoqda.

Olib borilayotgan islohotlar samarasini yanada oshirish, davlat va jamiyatning har tomonlama va jadal rivojlanishi uchun shart-sharoitlar yaratish, mamlakatimizni modernizatsiya qilish hamda hayotning barcha sohalarini liberallashtirish bo'yicha ustuvor yo'nalishlarni amalga oshirish maqsad qilib belgilangan.

Aholi va tadbirkorlarni o'ylantirayotgan dolzarb masalalarni har tomonlama o'rganish, amaldagi qonunchilik, huquqni qo'llash amaliyoti va ilg'or xorijiy tajribani tahlil qilish, shuningdek keng jamoatchilik muhokamasi natijasida ishlab chiqilgan hamda quyidagilarni nazarda tutadigan 2017 - 2021 yillarda O'zbekiston Respublikasini rivojlanti-rishning beshta ustuvor yo'nalishi bo'yicha Harakatlar strategiyasi tasdiqlangan.

Ushbu ustuvor vazifani bajarishda yuqori bilimli ilmiy-pedagogik faoliyatlarni bajara oladigan mutaxassislarni tayyorlash, ularni iqtisodiyotning turli sohasiga keng safarbar etish asosiy vazifa bo'lib hisoblanadi.

Dastur "Xomashyoni yigirishga tayyorlash", "Yigirish texnologiyasi", "Xomashyoni to'quvchilikga tayyorlash", "To'quvchilik texnologiyasi" mutaxassislik fanlaridan 05.06.02-"To'qimachilik materiallari texnologiyasi va xomashyoga dastlabki ishlov berish" ixtisosligi bo'yicha tayanch doktoranturaga (PhD) kirish imtihoni topshiruvchilarning bilim darajasini oshirish va aniqlashga yo'naltirilgan.

05.06.02-"To'qimachilik materiallari texnologiyasi va xom-ashyoga dastlabki ishlov berish" ixtisosligi bo'yicha tayanch doktoranturaga (PhD) kiruvchilar uchun "Ixtisoslik fanlaridan" kirish imtixon dasturi Buxoro davlat texnika universiteti kengashining 2025 yil 22.09 dagi 22-sonli majlisi qarori bilan tasdiqlangan va asos sifatida qabul qilingan.

Dastur "Yengil sanoat muhandisligi va dizayn" kafedrasi yig'ilishida muhokama qilingan va tasdiqlash uchun institut kengashiga tavsiya etilgan (№2-sonli 22.09 2025 yil).

Tuzuvchilar:

F.F. Qazoqov - "Yengil sanoat muhandisligi va dizayn" kafedrasi mudiri dotsent, t.f.f.d.
Nurboev R.X.- «Yengil sanoat muhandisligi va dizayn» kafedrasi, t.f.n., professor.
S.E. Mardonov "Yengil sanoat muhandisligi va dizayn" kafedrasi dotsent, t.f.f.d.

Taqrizchilar:

Raxmonov X.Q. – BuxDTU, Yengil sanoat muhandisligi va dizayn kafedrasi professor, t.f.d.
Q.Z. Ubaydov – BuxDTU, Yengil sanoat muhandisligi va dizayn kafedrasi dotsenti, t.f.n.

KIRISH

O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2017 yil 20 apreldagi "Oliy ta'lim tizimini yanada rivojlantirish chora-tadbirlari to'g'risida"gi PQ-2909-sonli va O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2017 yil 22 maydagi "Oliy o'quv yurtidan keyingi ta'lim tizimini yanada takomillashtirish chora-tadbirlari to'g'risida"gi 304-sonli qarorlarida oliy ta'lim tizimini isloh etishning ustuvor yo'nalishlaridan biri hisoblangan oliy ta'limdan keyingi ta'limda iqtisodiyot fanlari bo'yicha falsafa doktori (PhD) tayyorlash jarayoni muhim o'rin egallaydi.

Mamlakatimizda charam xom ashyosini chuqur qayta ishlash asosida eksportga yo'naltirilgan tayyor mahsulot ishlab chiqarish hajmi va turlarini kengaytirish, shuningdek, aholini mahalliy ishlab chiqarilgan sifatli va arzon poyabzal hamda charam-attorlik mahsulotlari bilan ta'minlash choralari ko'rilmogda.

Olib borilayotgan islohotlar samarasini yanada oshirish, davlat va jamiyatning har tomonlama va jadal rivojlanishi uchun shart-sharoitlar yaratish, mamlakatimizni modernizatsiya qilish hamda hayotning barcha sohalarini liberallashtirish bo'yicha ustuvor yo'nalishlarni amalga oshirish maqsad qilib belgilangan.

Aholi va tadbirkorlarni o'ylantirayotgan dolzarb masalalarni har tomonlama o'rganish, amaldagi qonunchilik, huquqni qo'llash amaliyoti va ilg'or xorijiy tajribani tahlil qilish, shuningdek keng jamoatchilik muhokamasi natijasida ishlab chiqilgan hamda quyidagilarni nazarda tutadigan 2017 - 2021 yillarda O'zbekiston Respublikasini rivojlantirishning beshta ustuvor yo'nalishi bo'yicha Harakatlar strategiyasi tasdiqlangan.

Ushbu ustuvor vazifani bajarishda yuqori bilimli ilmiy-pedagogik faoliyatlarni bajara oladigan mutaxassislarni tayyorlash, ularni iqtisodiyotning turli sohasiga keng safarbar etish asosiy vazifa bo'lib hisoblanadi.

Dastur "Xomashyoni yigirishga tayyorlash", "Yigirish texnologiyasi", "Xomashyoni to'quvchilikga tayyorlash", "To'quvchilik texnologiyasi" mutaxassislik fanlaridan 05.06.02-"To'qimachilik materiallari texnologiyasi va xomashyoga dastlabki ishlov berish" ixtisosligi bo'yicha tayanch doktoranturaga (PhD) kirish imtihoni topshiruvchilarning bilim darajasini oshirish va aniqlashga yo'naltirilgan.

ASOSIY QISM

1. XOMASHYONI YIGIRISHGA TAYYORLASH fani bo'yicha:

Ushbu dastur "Xom ashyoni yigiruvga tayyorlash", "Yigirish texnologiyasi" fanlari bo'yicha to'qima ishlab chiqarish texnologiyasi mohiyati, uning taraqqiyoti, tashkiliy shakllari, iplarni to'qima ishlab chiqarishga tayyorlash, to'qimani to'quv dastgohida shakllanish texnologiyasi va boshqa muammolar yuzasidan bilim berishga qaratilgan. SHuningdek to'qimachilik sanoatida to'quv dastgohlari va tayyorlov bo'limi uskunalari taxtlash omillarini o'rganish, hisoblash va o'rnatish, to'quvchilik usuli bilan to'qimalar ishlab chiqarish uchun fan tarixi va rivojlanishining tendensiyasi, istiqbol xamda respublikamizdagi ijtimoiy-iqtisodiy islohatlar natijalari va xududiy muammolarni to'qimachilik sohasida ishlatiladigan yangi texnika va texnologiyalarni istiqboliga ta'siri masalalari mantiqiy ketma-ketlikdagi mavzular asosidagi savollar o'z aksini topgan.

Kirish imtihonini o'tkazish bo'yicha talabalar quyiladi:

- to'qimachilik sanoatining rivojlanishi, ularning istiqboldagi taraqqiyoti;
 - tanda va arqoq iplarini to'quvchilikka tayyorlash texnologik jarayonlarini ketma-ketligi haqida tasavvurga ega bo'lishi;
 - har xil xomashyo uchun texnologik jarayonlar, ularni tanlash jarayonlarini takomillashtirish
 - tayyorlov bo'limi uskunalarning texnologik ko'rsatkichlarini o'rnatish;
 - mashinalarda o'rnatilgan zamonaviy axborot texnologiya vositasi (komp'yuter)ga texnologik ko'rsatkichlarini kiritish olish;
 - komp'yuterdagi texnologik ma'lumotlarni tahlil eta olishni bilishi va ulardan foydalana olishi;
 - jahon to'qimachilik sanoatida to'qima ishlab chiqarishning yangi texnika va texnologiyalarini rivojlanishi;
 - ilg'or texnologiyalarning qo'llanilishi;
- tayyorlov bo'limi uskunalari mexanizmlarining texnologik taxtlash omillari va ularni sozlash, me'yorlashtirish ko'nikmalariga ega bo'lishi kerak.

"XOMASHYONI YIGIRISHGA TAYYORLASH"

KIRISH IMTIHONI SAVOLLARI

1. To'qimachilik korxonalarga chet el texnologiyasining kirib kelishi nimadan iborat?
2. To'qimachilik sanoatining xalq xo'jaligidagi ahamiyati nimadan iborat?
3. To'qimachilik sanoatining qanday tarmoqlari mavjud?
4. Ip yigirishning qanday rivojlanish bosqichlari mavjud?
5. Zamonaviy mashinilar qanday bo'lishi kerak?
6. Hozirgi davrgacha g'o'zaning qancha turlari ma'lum, ularning ichida qaysi turlari sanoat ahamiyatiga ega?

7. G'o'za o'simligining morfologik xususiyatlariga nimalar kiradi?
8. G'o'zaning vegetatsion (umumiy yetilish) davri to'g'risida tushuntirish bering?
9. Chigitli paxtaning namligini aniqlash formulasiga tushuntirish bering?
10. Chigitli paxtadan ishlab chiqarishda olinadigan mahsulotlar?
11. Qaysi markadagi arrali jinlarni bilasiz va unga izoh bering?
12. Arrali jinlar qanday mexanizmlardan tashkil topgan?
13. Tola arralar tishidan qanday ajratib olinadi?
14. Kolosnikli panjaraning vazifasi nimadan iborat?
15. Qaysi markadagi valikli jinlarni bilasiz?
16. Paxta tolasining kimyoviy tarkibi nimadan iborat?
17. Paxta tolasining asosiy xossalari nimadan iborat?
18. Paxta tolasining uzunligi qanday topiladi?
19. Paxta tolasining yo'g'onligi qanday topiladi?
20. Tolaning nisbiy pishiqligi nimalarga bog'liq va u qanday topiladi?
21. Paxta tolasining xossalari va uning sifat xususiyatlariga talablar nimadan iborat?
22. Paxta tolasining namligi nimalarga bog'liq va u qanday topiladi?
23. Paxta tolasiga qo'yilgan texnik talablar nimadan iborat?
24. Klaster usuli deb nimaga aytiladi?
25. Paxta tolasining maxsus qo'llaniladigan usullarga asosan sinflar bo'yicha ko'rsatkichlari nimadan iborat?
26. Paxta tolasida uchraydigan nuqson turlari nimadan iborat?
27. Paxta tolasining ifloslik miqdori va tashqi ko'rinishi bo'yicha etalon ko'rinishlarini tahlil qiling
28. Paxta tolasida uchrovchi nuqson va iflosliklarni aniqlash asboblari nimadan iborat?
29. Paxta tolasining sinflari bo'yicha ko'rsatkichlari nimadan iborat?
30. Sanoat xom ashyosining turlari, farqlarini tushuntirib bering?
31. Paxta o'simligi qanday yetishtiriladi?
32. Tola tuzilishini tushuntiring.
33. Qanday tolalar kimyoviy tolalar deb ataladi?
34. Kimyoviy tolalarni kamchiliklari nimadan iborat?
35. Tolani yigiruvchanlik xossasi nimani ko'rsatadi?
36. To'qimachilik mahsulotlarini sanab o'ting.
37. Yigirish fabrikalariga paxta tolasini qanday keltiriladi va uni saqlashda nimalarga e'tibor beriladi?
38. Paxta tolasining necha turi va sorti bor?
39. Ingichka tolali paxta uchun nechta tipoviy sortirovka belgilangan?
40. Iplarning xossalari nimadan iborat?
41. Tola va ipning yo'g'onligi qanday topiladi?
42. Iplarning yo'g'onligi va nomeri orasidagi farqni izohlang?
43. Karda yigirish tizimida texnologik o'timlar?
44. Tabiiy va kimyoviy tolalarning qanday turlarini bilasiz?
45. Tolalarga xomashyo sifatida qanday talablar qo'yiladi?
46. Tolaning fizik xossalari nimalardan iborat?

47. Tolaning pishiqligi nimani bildiradi?
48. Paxta tolasining qanday nuqsonlari mavjud?
49. Paxta tolasini qaysi xossalarga qarab tiplarga ajratiladi?
50. Paxta tolasini qanday xususiyatlariga qarab sanoat navlariga ajratiladi?

2. YIGIRISH TEXNOLOGIYASI FANIDAN KIRISH IMTITHONI SAVOLLARI

51. Yigirish mashinasining vazifasi va ishlashi.
52. Yigirish mashinalarini ta'minlash qismi.
53. Cho'zish asbobining asosiy qismlari.
54. Ipnining pishitishdan maqsad va uning mohiyati
55. Ipnining pishitilishi va uning pishiqligi
56. Ipnini pishitish jarajasi va pishitilish ko'effitsienti qiymatiga ta'sir qiluvchi omillar
57. Ochiq uchli yigirish usullari.
58. Pnevnomexanik yigirish mashinalari.
59. Pnevnomexanik yigirish mashinasida texnologik jarayonlar.
60. Pnevnomexanik yigirish mashinalari.
61. Pnevnomexanik yigirish mashinasida texnologik jarayonlar.
62. Pnevnomexanik yigirish mashinasining ta'minlash qurilmasi.
63. Qayta tarash jarayonining maqsadi va mohiyati
64. Qayta tarash sistemasining xom ashyosi
65. Mahsulotni qayta tarashga tayyorlash usullari
66. Mahsulotni qayta tarashga tayyorlash usullari
67. Xolstcha shakllantiruvchi mashinalar
68. Pilta birlashtiruvchi mashina unumdorligi
69. Qayta tarash jarayonining afzalliklari va uni tadbiq etish.
70. Qayta tarash tizimida qo'llanadigan xom ashyoga qo'yilgan talablar va uning texnologik - iqtisodiy samaradorligi.
71. Bir siklning 4 davrida qayta tarash mashinasining asosiy ishchi qismlari amalga oshiradigan jarayonlar.
72. Qayta tarash mashinasining tuzilishi, ish davrlari va texnologik sxemasi.
73. Qayta tarash mashinasini qismlari va mexanizmlari
74. Taramdan pilta xosil qilish va piltani idishga taxlash.
75. "1532 modeli Tekstima" qayta tarash mashinasining ishlashi va tuzilishi.
76. Qayta tarash mashinasining ishlashini ko'rsatuvchi ciklli diagramma.
77. Qayta tarash mashinalarida hosil bo'ladigan chiqindilar
78. Qayta tarash mashinalariga qarov
79. To'qimachilik sanoatining qanday tarmoqlari mavjud?
80. Notekislik tushunchasining mohiyati nimalardan iborat?
81. Tarashning maqsadi va mohiyati nimadan iborat?
82. Qayta tarash mashinasining unumdorligi qaysi formula bilan ifodalanadi?
83. "Ochiq uchli yigirish"da qanday qo'shimcha jarayonlar mavjud?
84. Ip yigirishning qanday rivojlanish bosqichlari mavjud?

85. Asosiy tozalash mashinalarida qanday garnituralar ishlatiladi?
86. Tarash mashinasining vazifalari nimalardan iborat?
87. Cho'zish jarayonining maqsadi va mohiyati izohlang?
88. Pnevnomexanik yigirish mashinasining ta'minlash qurilmasi qanday qismlardan tuzilgan?
89. Karda yigirish sistemasidagi texnologik jarayonlar va ishlatiladigan uskunalarni ko'rsating!
90. MSP-8 mashinada texnologik jarayon qanday amalga oshiriladi?
91. Garnitura parametrlari nimalardan iborat?
92. Cho'zish miqdori qanday aniqlanadi?
93. Ip o'tuvchi naychalar qanday vazifani bajaradi?
94. Pnevnomexanik ip yigirish usuli qaysi sistemada ishlatiladi?
95. Aerodinamik tozalash nimaga asoslangan?
96. Tarashda ishtirok etuvchi arra tishli sirtlar o'zaro qanday joylashishi mumkin?
97. Cho'zish maydonida tolalarning qanday harakatlari mavjud?
98. Qanday tolalar harakati nazoratdagi tolalar deyiladi?
99. Tolaning chiziqliy zichlik nimani bildiradi va u qanday aniqlanadi?
100. Asosiy tozalash mashinalarida qanday garnituralar ishlatiladi?

3. XOMASHYONI TO'QUVCHILIKKA TAYYORLASH fani bo'yicha

Ushbu dasturda to'qima ishlab chiqarish texnologiyasi mohiyati, uning taraqqiyoti, tashkiliy shakllari, iplarni to'qima ishlab chiqarishga tayyorlash, to'qimani to'quv dastgohida shakllanish texnologiyasi va boshqa muammolar yuzasidan bilim berishga qaratilgan. SHuningdek to'qimachilik sanoatida to'quv dastgohlari va tayyorlov bo'limi uskunalarini taxtlash omillarini o'rganish, xisoblash va o'rnatish, to'quvchilik usuli bilan to'qimalar ishlab chiqarish uchun fan tarixi va rivojlanishining tendensiyasi, istiqboli xamda respublikamizdagi ijtimoiy-iqtisodiy islohatlar natijalari va xududiy muammolarni to'qimachilik sohasida ishlatiladigan yangi texnika va texnologiyalarni istiqboliga ta'siri masalalari mantiqiy ketma-ketlikda o'z aksini topgan.

Fan bo'yicha talabalarning bilim, ko'nikma va malakalariga quyidagi talablar quyiladi:

- to'qimachilik sanoatining rivojlanishi, ularning istiqboldagi taraqqiyoti;
 - tanda va arqoq iplarini to'quvchilikka tayyorlash texnologik jarayonlarini ketma-ketligini o'rganish
- xar xil xom ashyo uchun texnologik jarayonlar, ularni tanlash jarayonlarni takomillashtirish
- tayyorlov bo'limi uskunalarining texnologik ko'rsatkichlarini o'rnatish;
- mashinalarda o'rnatilgan zamonaviy axborot texnologiya vositasi (komp'yuter)ga texnologik ko'rsatkichlarini kiritish olish;
- komp'yuterdagi texnologik ma'lumotlarni tahlil etish olish;
- jaxon to'qimachilik sanoatida to'qima ishlab chiqarishning yangi texnika va texnologiyalarini rivojlanishi;

- ilg'or texnologiyalarning qo'llanilishi;
- tayyorlov bo'limi uskunalari mexanizmlarining texnologik taxtlash omillari va ularni sozlash, me'yoriylashtirish ko'nikmalariga ega bo'lishi;
- iplarni qayta o'rash;
- iplarni tandalash;
- iplarni oxorlash;
- iplarni dastgoh anjomlaridan o'tkazish va ulash.

XOMASHYONI TO'QUVCHILIKKA TAYYORLASH fani bo'yicha KIRISH IMTIHONI SAVOLLARI

1. Xom ashyoni to'quvchilikka tayyorlash texnologik jarayonlari
2. To'qimachilik sanoatining tarmoqlari
3. Tabiiy tolalar
4. Kimyoviy tolalar
5. O'simliklardan olinadigan tolalar:
6. Xayvonlardan olinadigan tolalar
7. Minerallardan olinadigan tolalar
8. To'qimachilik ipi bu-
9. Yigirilgan ip bu -
10. Sintetik tolalar bu-
11. Iplarni qayta o'rashdan maqsad
12. Qayta o'rash mashinasining unumdorligi qaysi ko'rsatkichlarga bog'liq
13. Tayyorlov bo'limining xomashyo omboriga keltiriladigan o'rama turlari
14. Qayta o'rash mashinasida ip uzilishi ... bartaraf etiladi
15. Qayta o'rash avtomatida uzilishini bartaraf etish
16. Bobinaga ip o'rash turlaridan biri
17. Bobina shakli
18. Qayta o'rash mashinasiga ip taxtlash texnologik jarayonining ketma-ketligi
19. To'quvchilik korxonasi tayyorlov bo'limiga keltiriladigan to'quvchilik o'ramalari
20. Ipinig chiziqlik zichligi aniqlanadi
21. Iplni g'altakga o'rallash turlaridan biri
22. Qayta o'rash jarayoniga keltirilgan o'rama turlaridan biri
23. Qayta o'rash jarayoniga keltirilgan o'rama shakllaridan biri
24. Ipak ipining qayta o'rash mashinasidan olinadigan o'rama turi
25. Qayta o'rash avtomatida qanday moslama yordamida ip tozalani, nazorat qilinadi
26. Qaysi moslama yordamida qayta o'rash avtomatida uzilgan ip tugunsiz bog'lanadi
27. Taranglovchi moslamani vazifasi
28. Qayta o'rash mashina va avtomatlariga o'rgatilgan taranglovchi moslamalarning turlari
29. Qayta o'rash mashinasining asosiy qism va mexanizmlari
30. Nima maqsadda qayta o'rash mashinasiga nazorat-tozalash moslamasi o'rnatiladi
31. G'altakdagi gardishlarni vazifasi
32. O'ranning zichligi qaysi ko'rsatkichlarga bog'liq

33. O'rama zichligining o'lchov birligi
34. Qayta o'rash avtomatida qayta o'ravechi qaysi vazifalarni qo'lda bajarishdan ozod bo'ladi
35. Qayta o'rashning asosiy omillari
36. Qayta o'rash jarayonida nuqsonlarni xosil bo'lish sabablari
37. Qayta o'rash jarayonida o'zgarishlari lozim
38. Qayta o'rangan o'ranning tuzilishiga quyidagi talablar qo'yiladi.
39. Qayta o'rash jarayonida iplarni uchi -pishiq tugun bilan bog'langanda uchi..
40. Qayta o'rash jarayonidagi taranglik..... bo'lishi kerak
41. Qayta o'rash jarayonidagi chiqindilar bo'lishi kerak
42. Qayta o'rash jarayonidagi ipni nazorat qiluvchi usullar
43. Turtli o'ramalardagi iplarni o'rash zichligini aniqlovchi moslama
44. Paxta tolali xomashyoni qayta o'rash jarayonidagi texnologik omili
45. Tabiiy ipak tolali xomashyoni qayta o'rash jarayonidagi texnologik omili
46. Jun tolali xomashyoni qayta o'rash jarayonidagi texnologik omili
47. Zig'ir tolali xomashyoni qayta o'rash jarayonidagi texnologik omili
48. Qayta o'rash jarayonining mohiyati
49. Paxta ipini qayta o'rash jarayonidagi nuqsoni
50. Tabiiy ipak ipini qayta o'rash jarayonidagi nuqsoni

4. TO'QUVCHILIK TEXNOLOGIYASI fani bo'yicha

Ushbu dastur to'qimachilik sanoatini milliy iqtisodiyotda tutgan o'rni katta e'tibor bergan xolda talabalarga to'qima matolarini tuzilishi va ularni turlari, to'qima matolari tasnifi, tunda va arqoq iplarini to'quvchilikka tayyorlash, to'qima matolarini ishlab chiqarish texnologik jarayonlarini ketma-ketligi, texnika va texnologiya yangiliklari va ularni to'qima matolarini ishlab chiqarish texnologiyasidagi samaradorliklarini taxlil eta bilish bo'yicha amaliyotda qo'llashlari uchun bilim berishdir. Bunda jaxon to'qimachilik sanoatida to'qima ishlab chiqarishning texnika va texnologiyalarini rivojlanishi, yaratilishi, yo'nalishi, ilg'or texnologiyalarning qo'llanilishi hamda korxonalarda foydalanishi bo'yicha ma'lumotlar beriladi.

Fan bo'yicha talabalar bilim, ko'nikma va malakalariga quyidagi talablar quyiladi:

- to'qima ishlab chiqarish texnologik jarayonlarini ketma-ketligini o'rganish;
- to'quv dastgohi texnologik ko'rsatkichlarini almashtira olish;
- dastgohda o'rnatilgan zamonaviy axborot texnologiya vositasi (komp'yuter)ga taxtlangan to'qima ko'rsatkichlarini kiritita olish;
- dastgoh komp'yuteridagi texnologik ma'lumotlarni tahlil eta olish;
- jaxon to'qimachilik sanoatida to'qima ishlab chiqarishning yangi texnika va texnologiyalarini rivojlanishi;
- to'qima ishlab chiqarishda ilg'or texnologiyalarning qo'llanilishi;
- yangi turdagi to'qimalar ishlab chiqarish usullari;
- to'qimani shakllanishida ishtirok etadigan mexanizmlar;

- to'qima ishlab chiqarish texnologik taxtlash omillari va ularni sozlash, me'yorlashtirish;
- xomuzga hosil qilish mexanizmlari;
- xomuzaga arqoq tashlash jarayoni;
- arqoq ipini tashlash usullari;
- arqoq ipini to'qima chetiga jipslashtirish;
- to'qimani tortish va o'rash;
- to'qima rostlagichlari;
- tanda iplarini uzatish va taranglash;
- dastgoxni uzluksiz ravishda arqoq ipi bilan ta'minlash, dastgoxni xar xil rangli arqoq iplari bilan ta'minlash malakalariga ega bo'lish.

TO'QUVCHILIK TEXNOLOGIYASI fani bo'yicha KIRISH IMTITHONI SAVOLLARI

1. Tanda rostlagichlarining turlarini aniqlang?
2. Tanda ipi tarangligi nimaga ta'sir qilishini aniqlang?
3. Tovar boshqaruvchi nima vazifani bajaradi?
4. Tovar rostlagichining ta'sir qilishi bo'yicha qanaqa bo'lishini aniqlang?
5. Arqoq ipini nazorat qiluvchi mexanizm AT To'quv dastgohining qaysi tomonida joylashgan?
6. Tanda nazoratchisi nima vazifasini bajaradi?
7. Tanda nazoratchiga nimalar kiradi?
8. Lamela uskunasini qanaqa bo'ladi?
9. Skalo qanaqa xolatda joylashishi mumkin?
10. To'quv dastgohining nazariy ish unumdorligini aniqlang?
11. To'quv dastgohining haqiqiy ish unumdorligi qanday aniqlanadi?
12. Xom to'qimaning sirtini kirish va tozalash mashinasini aniqlang?
13. Xom to'qimani nuqsonlarini tekshirib xisoblovchi mashina qanaqa?
14. To'qimani ulchab taxlovchi mashinani aniqlang?
15. To'qimaning tandasizlik nuqsonini aniqlang?
16. Sakrab ketishlik to'qimadagi nuqson qanday aniqlanadi?
17. To'qimadagi juftlik nuqsoni qanday bo'ladi?
18. To'qimaning teshilish nuqsoni qanday sodir bo'ladi?
19. To'qima sirtida arqoq qoplami katta bo'lsa, matoning o'rilishini aniqlang?
20. To'qimaning zichligi qanday birlikda aniqlanadi?
21. Tanda iplarini vertikal tekisligida harakaga keltirib, ko'tarilgan va pastga tushirilgan iplar orasida bo'shliq hosil qiluvchi mexanizm
22. Hosil bo'lgan homuzaga moki yoki boshqa usulda arqoq ipi tashlovchi mexanizm
23. Tashlangan arqoq ipini Tig' yordamida gazlama qirg'og'iga jipslovchi mexanizm
24. Hosil bo'lgan to'qimani tortib olib maxsus valga o'rovchi mexanizm
25. Tanda ipini to'qima hosil bo'lish zonasiga ma'lum taranglikda uzatuvchi mexanizm
26. To'quv dastgohida tanda kuzatuvchisini vazifasi nima?

27. To'quv dastgohida arqoq nazoratchilar vazifasi nima?
28. Tugun bog'lash jarayonini tushuntiring.
29. Ip o'tkazish jarayonini tushuntiring.
30. Pishitilgan ipga izoh bering
31. To'quv g'altagi nima?
32. Xomuzga nima?
33. O'rilish nima?
34. 8 Shodali Sarja o'rilish uchun shodalardan iplar qaysi tartibda o'tkaziladi?
35. Xosila o'rilishining ta'rifi?
36. Simiq sarja uchun qanday ip o'tkazish tartibi olinadi?
37. Tanda ipi qisqarishi qanday aniqlanadi?
38. To'qimachilik sanoatida ishlatiladigan xom ashyo
39. Xomuzga nima?
40. Batan mexanizmini vazifasi
41. To'qima rostlagichini vazifasi
42. To'quv dastgohining asosiy mexanizmlari?
43. GULA nima?
44. IP BOG'LASH –jarayonini tushuntiring
45. IP O'TKAZISH – jarayonini tushuntiring
46. To'qima zichligi deganda nimani tushunasiz.
47. To'qimani milki nima?
48. NAQSH nima?
49. O'RILISH – nima?

BAHOLASH MEZONLARI

Tayanch doktranturaga (PhD) kirish uchun Mutaxassislik fanlari bo'yicha baholash mezonlari*

№	Mezonlar	Ballar taqsimoti
1	Mutaxassislik fanlari bo'yicha test sinovi	100
	JAMI	100