

1. С. А. Ахмедов. "Узбекистон Республикаси Олий ва ўрта махсус таълим вазирлиги". Т. Тошкент, 2006, 300 б.
2. С. А. Ахмедов. "Узбекистон Республикаси Олий ва ўрта махсус таълим вазирлиги". Т. Тошкент, 2007, 400 б.
3. Т. М. Саидов, А. Е. Абдулқадир, И. И. Абдулқадир, Р. А. Далил. "Узбекистон Республикаси Олий ва ўрта махсус таълим вазирлиги". Т. Тошкент, 2004, 300 б.

Ўзбекистон Республикаси

1. Ўзбекистон Республикаси

2. Ўзбекистон Республикаси

3. Ўзбекистон Республикаси

4. Ўзбекистон Республикаси

5. Ўзбекистон Республикаси

6. Ўзбекистон Республикаси

7. Ўзбекистон Республикаси

8. Ўзбекистон Республикаси

9. Ўзбекистон Республикаси

10. Ўзбекистон Республикаси

ЎЗБЕКИСТОН RESPUBLIKASI O'LIY VA O'RTA MAHSUS TA'ALIM VAZIRLIGI

BUKHORO MUHANDISLIK-TEKNOLOGIYA INSTITUTI

«TASDIQLAYMAN»

Бухоро муҳандислик –технология

институт ректори

проф. Н.Р. Баракзод

2022 йил



05.06.04 –“Тикувчилик буюмлари технологияси ва костюм дизайни”
ихтисослиги бўйича танч докторантурага (PhD)

кириш имтихони

ДАСТУРИ

Бухоро – 2022

Тикувчилик буюмлари технологияси ва костюм дизайни фанидан 05.06.04-«Тикувчилик буюмлари технологияси ва костюм дизайни» ихтисослиги бўйича таянч докторантурага (PhD) кириш имтихони дастури Бухоро муҳандислик-технология институти кенгашининг 2022 йил ____ даги ____ сонли мажлиси қарори билан асос сифатида қабул қилинди.

Тузувчилар:

С.У. Пулатова- БМТИ «ТСИТ» кафедраси профессори, техника фанлари доктори
Ш.Х. Самиева – «ТСИТ» кафедраси муdiri, доцент

Тақризчилар:

Г.И. Темирова- БМТИ «ТСИТ» кафедраси доценти, техника фанлари бўйича фалсафа доктори
З.Ш. Тўхтаева-БМТИ «Тўқимачилик ва чарм саноати» факультети декани, педагогика фанлари доктори, профессор

КИРИШ

Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2017 йил 20 апрелдаги «Олий таълим тизимини янада ривожлантириш чора-тадбирлари тўғрисида»ги ПҚ-2909-сонли ва Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2017 йил 22 майдаги «Олий ўқув юртидан кейинги таълим тизимини янада такомиллаштириш чора-тадбирлари тўғрисида»ги 304-сонли қарорларида олий таълим тизимини ислох этишининг устувор йўналишларидан бири ҳисобланган олий таълимдан кейинги таълимда тикувчилик буюмлари технологияси ва костюм дизайни фанлари бўйича фалсафа доктори (PhD) тайёрлаш жараёни муҳим ўрин эгаллайди. Ушбу жараён миллий иктисодиётни модернизациялаш жараёнида янада долзарб аҳамият касб этмоқда.

Ҳозирги кунда Ўзбекистон инновацион иктисодиёти янги технологияларни қўллаш орқали маҳаллий хом ашёдан импорт ўрнини босувчи ва экспортга йўналтирилган юқори сифатли маҳсулотлар ишлаб чиқариш, ишлаб чиқариш маҳсулотларини маҳаллийлаштиришни талаб этмоқда. Мамлакатимизда енгил саноат соҳаларидан бири бўлган тикувчилик ишлаб чиқариш тармоқларининг мавжуд салоҳиятини хар томонлама ривожлантириш ҳамда ишлаб чиқариш корхоналарининг рентабеллигини ошириш учун қулай шароитлар яратиш орқали ушбу соҳаларни қайта тиклаш ва ривожлантириш бўйича сўнгги йилларда кенг қўланилган амалга оширилмоқда.

Дастур «Тикувчилик буюмлари технологияси ва костюм дизайни» фанидан 05.06.04-«Тикувчилик буюмлари технологияси ва костюм дизайни» ихтисослиги бўйича таянч докторантурага (PhD) кириш имтихони топширувчиларнинг билим даражасини ошириш ва аниқлашга йўналтирилган.

Андоза турлари. Кийим деталлари андозаларини ишлаб чиқиш тартиби. Андоза контурларини технологик ишлов беришга қулайлик талаби билан текшириш. Ҳосила ва ёрдамчи андозаларга қўйиладиган конструктив ва технологик талаблар. Андозаларга қўйиладиган техник талаблар. Андозаларни техник қўлайтириш (градациялаш) принциплари. Андозаларни қўлайтиришнинг асосий усуллари. Қўлайтириш ўқлари ва қўлайтириш кийматлари.

6-мавзу. Кийим янги моделларини типавий лойиҳалаш

Типавий лойиҳалашнинг моҳияти ва вазифалари. Кийим янги моделларини рационал ассортимент сериялари тарзида лойиҳалашнинг иқтисодий самарадорлиги. Кийим ишлаб чиқаришда тайёрлов бичиш технологик жараёни босқичлари. Экспериментал цехининг асосий ишчи гуруҳлари ва уларнинг вазифалари. Конструкторлар гуруҳининг вазифалари. Моделларни ишлаб чиқаришга туширишни такомиллаштириш йўллари.

7. Тикувчилик корхоналарининг тайёрлов, бичув ва тикув цехларининг вазифалари

Тикувчилик корхоналарининг тайёрлов цехининг вазифалари. Газламаларни бичишга тайёрлаш. Газламаларни сифатини текшириш ва ўлчаш. Тикувчилик корхоналарининг бичув цехининг вазифалари. Газламаларни бичиш. Газламаларни тўшаш усуллари ва қўлланиладиган асбоб-ускуналар. Тикувчилик корхоналарининг тикув цехининг вазифалари. Кийим деталларини бириктириш усуллари. Қавик ва кавикаторлар турлари, уларни ҳосил қилиш усуллари. Ипли бириктирма чоклар ва уларнинг турлари. Кийим деталларини елимлаб бириктириш. Тикув буюмлари деталларини пайвандлаш.

8. Кийим деталларига намлаб-иситиб ишлов бериш. Кийимларга дастлабки ишлов бериш

Тикув буюмларини намлаб-иситиб ишлов бериш усуллари. Тикув буюмларини намлаб-иситиб ишлов бериш асбоб-ускуналари. Деталларга дастлабки ишлов бериш. Виточка, кесим, кокеткаларга ишлов бериш. Тикув буюмларидаги чўнтак турлари. Турли шаклдаги чўнтакларга ишлов бериш. Кийим адилларига ишлов бериш. Адипга ишлов бериш усуллари. Таккослаш ва такомиллаштириш.

9. Кийим ёқаси, енглари ва тақималарига ишлов бериш

Ёқа турлари. Ёқага ишлов бериш. Остки ёқага ишлов бериш ва уни устки ёқа билан бириктириш усуллари. Енгларга ишлов бериш. Енгларга ишлов бериш ва енг ўмизига ўтказиш. Елкали кийимлар адип тақимасига ишлов

АСОСИЙ ҚИСМ

1. “Тикувчилик буюмлари технологияси ва костюм дизайни” фанининг долзарблиги, мазмуни, предмети, вазифалари ва техника фанлари тизимида тугган ўрни

“Тикувчилик буюмлари технологияси ва костюм дизайни” фан ва ўқув курси сифатида. Фанининг мазмуни ва объекти. Тикувчилик буюмлари технологияси ва костюм дизайни фанининг мақсад ва вазифалари, предмети. Фанининг талқикот усуллари. “Тикувчилик буюмлари технологияси ва костюм дизайни”нинг фан сифатида шаклланиш босқичлари ва техника фанлари тизимида тугган ўрни. Кийимларни конструкциялаш, замонавий технологиялар ва буюмларни лойиҳалаш, моделлаштиришнинг истиқболлари. САПРда бажариладиган кийимни лойиҳалаш жараёнлари.

2. Тикув саноати корхоналаридаги ишлаб чиқариш жараёнлари

Тикув саноати корхоналаридаги ишлаб чиқариш жараёнларининг дастлабки маълумотларини тайёрлаш. Корхонада иккинчи даражали ишлаб чиқариш вазифалари. Тикув корхоналари кооперациялаштирилиши бўйича классификациялаштириш. Мосланувчан ишлаб чиқариш оқимига, асбоб-ускуналарни танлаш. Оқимда моделларни ишлаб чиқаришда унинг коэффициенти хисобга олиш.

3. Тикувчилик саноатида қўлланиладиган технологиялар турлари.

Битта ишчига мўлжалланган сатҳнинг типавий нормаси. Тикув цехидаги ишлаб чиқариш оқимлар сони. Тикув ишлаб чиқариш оқимларда конвеерларнинг ишлаш ритми. Кийимнинг талаб хусусиятларини аниқлаш. комбинациялаштирилган оқим тушунчалари. Ишлаб чиқариш оқим ишчиларининг ўртача тариф коэффициенти аниқлаш.

4. Кийимларни “Конструкторлик ҳужжатларининг ягона тизими (ЕСКД)” Давлат стандартига мос равишда лойиҳалаш босқичлари

ЕСКД бўйича кийим лойиҳалаш босқичларининг мазмуни. Саноат буюмларини бадний-техник жиҳатдан лойиҳалаш принциплари. Ишлаб чиқаришни конструкторлик ва технологик жиҳатдан тайёрлаш учун дастлабки маълумотлар: модель намунаси, дастлабки конструкция, норматив техник ҳужжатлар. Конструкциянинг технологиклиги ва тежамкорлиги, уларни ошириш омиллари. Конструкцияни стандартлаш ва унификациялаш.

5. Тикув буюмларининг конструкторли-техник ҳужжатларини ишлаб чиқиш

бериш. Бел кийимлари тақималарига ишлов бериш. Шим тақимасига ишлов бериш усуллари ва уларни такомиллаштириш йўллари. Юбка тақимасига ишлов бериш усуллари ва уларни такомиллаштириш йўллари.

10. Кийим деталларини тайёрлаш ва тикиш хусусиятлари

Андозалар жойлашмасини бажаришда газламадан ратсионал фойдаланиш. Буюм намунасини тикиш учун ва ҳамма размер-ростларга андозаларни ишлаб чиқиш. Битта буюмга ҳақиқий газлама нормасини сарфи. Моделларга техник хужжатларни тайёрлаш операцияси. Моделга газлама сарфини нормалаш операцияси. Экспериментал жойлашмаларни бажариш операцияси.

11. Анъанавий ва ноанъанавий материалдан тикув буюмларини тайёрлаш технологиясининг хусусиятлари

Енгил саноат материалларининг ноёб хусусиятлари. "Ақли" матолар. Кийим-кечак ишлаб чиқаришда қўл қатламли материаллардан фойдаланиш. Тўқимачиликда нанотехнологиялар. Икки турдаги материаллар (авра ва астар) ўрнига битта (дубляж қилинган) материалдан фойдаланиш. Табиий матолар, уларнинг кўринишлари. Материалларни тўғри илмий асосланган ҳолда танлаш. Тикув маҳсулотининг сифатини, ташқи кўринишини, ишлаб чиқариш самардорлигини аниқловчи замонавий технологик асбоб-ускуналар. Енгил саноатда антебактериал матоларни қўллаш технологиялари.

12. Автоматлаштирилган механизмлар ва қурилмалар гуруҳи

Кенг имкониятли тикув машиналар. Тикув машинасининг асосий қисмлари. ГП-2,5 прессининг пресслаш кучи. Юритмасига қараб пресслар турлари. Мокили тикув машиналарининг камчиликлари. Игна механизмда игнани вертикал текислик бўйлаб ҳолати. Моки баҳақатор ҳосил қилувчи тикув машиналарнинг синфлари.

Кириш имтиҳони саволлари

1. Кийимларни конструкциялаш бўйича замонавий технологиялар ва буюмларни лойихалаш ишларини автоматлаштириш истикболлари.
2. Кийимларни конструктив моделлашнинг умумий принциплари.
3. Конструктив моделлаш учун дастлабки маълумотлари тайёрлаш. Базали конструкцияни танлаш мезонлари. Базали конструкциядан фойдаланиб, конструктив моделлаш усуллари.

4. Базали конструкцияни шаклини ўзгартирмай конструктив моделлаш усуллари. Базали конструкцияни шаклини ўзгартирмай юбка ва шимни конструктив моделлаш, виторчкани кўчириш, тахлама ва тақималар лойихалаш, лифни қўшимча бўлаклаш.

5. Тикув корхоналари кооперациялаштирилиши бўйича классификация турлари.

6. Мослашувчан ишлаб чиқариш оқимида асбоб-ускуналарни танлаш.

7. Ишлаб чиқариш оқимининг асосий параметрларининг кўрсаткичлари.

8. Ўтказма енгларни конструктив моделлаш, енг учи кенглигини ўзгартириш, енгни конуссимон ва параллел кенгайтириш усуллари.

9. Елка қисмини ва енг ўзимзини моделлаш: турли шаклдаги (чуқур, тор, кенгайган, тирқишсимон, квадрат) енг ўзимларини моделлаш.

10. Турли шаклдаги ўтказма енгларни моделлаш ва уларни моделлаштирилган ўмиз билан мувофиқлаштириш.

11. Турли шакл ва моделдаги ёқаларни конструкциялаш. Ёқаларга қўйиладиган талаблар. Ёқаларнинг таснифланиши. Тик ёқа турларини конструкциялаш. Қайтарма ёқаларни қуриш ва конструктив моделлаш.

12. Копюшонни конструкциялаш ва моделлаш.

13. Енг бичимини ўзгартриб, конструктив моделлаш усуллари. Реглан ва яхлит бичилган енглар характеристикаси. Реглан бичимли ва яхлит бичилган енглар конструкциясини ўтказма енгли базали конструкция асосида конструктив моделлаш.

14. Майн (кенг) ҳажмли елкали кийимларни ўтказма базали конструкциядан фойдаланиб конструктив моделлаш.

15. Ишлаб чиқаришни конструкторлик ва технологик жиҳатдан тайёрлаш. Конструкторлик хужжатларининг ягона тизими (ЕСКД) бўйича кийим лойихалаш босқичларининг мазмуни.

16. Саноат буюмларини бадий-техник жиҳатдан лойихалаш принциплари.

17. Буюмларни лойихалашнинг автоматлаштирилган системаси шароитида янги кийим моделларини ишлаб чиқиш жараёнини такомиллаштириш.

18. Ишлаб чиқаришни конструкторлик ва технологик жиҳатдан тайёрлаш учун дастлабки маълумотлар: модель намунаси, дастлабки конструкция, норматив техник хужжатлар.

19. Кийим янги моделини лойихалаш учун техник тақлиф ўтхаш моделлар тахлили. Ўтхаш моделлар конструктив параметрлари ва композицион тузилишини таҳлил қилиш методикаси. Ўтхаш моделларни техник-иктисодий жиҳатдан таҳлил қилиш.

20. Лойихаланаётган модел учун конструктив тузилиш вариантларини ишлаб чиқиш. Эскиз лойихаси мазмуни. Техник лойиха мазмуни. Ишчи хужжатлар мазмуни.
21. Конструкциянинг технологик ишлов бериш учун қулайлиги ва тежамкорлиги. Кийим конструкциясининг технологик жиҳатдан тақомиллиги ва уни ошириш йўллари.
22. Конструкциянинг тежамкорлигини ошириш омиллари.
23. Конструкцияни стандартлаштириш ва унификациялаш.
24. Кийим деталлари андозаларини ишлаб чиқиш тартиби. Андоза турлари.
25. Кийим деталлари андозаларини ишлаб чиқиш учун дастлабки маълумотлар: кийим модель конструкцияси, технологик қўшимчалар. Андоза контурларини технологик ишлов беришга қулайлик талаби билан текшириш.
26. Тавсия этилган матонинг артикули, моделнинг техник расми, асосий ва ёрдамчи материалларининг намунаси.
27. Андозаларни техник кўпайтириш (андозалар градацияси) жараёнининг назарий асослари. Андозаларни техник кўпайтириш принциплари.
28. Андозаларни кўпайтиришнинг асосий принциплари ва усуллари. Кўпайтириш ўқлари ва кўпайтириш қийматлари. Мураккаб бичимли кийим андозаларини, хосла андозаларни ва ёрдамчи андозаларини кўпайтириш.
29. Кийим янги моделларини типавий лойихалаш. Типавий лойихалашнинг моҳияти ва вазифалари.
30. Кийимларни модул воситасида лойихалаш тамойиллари. Кийим янги моделларини рационал ассортимент сериялари тарзида лойихалашнинг иқтисодий самарадорлиги.
31. Кийим ишлаб-чиқаришда тайёрлов бичиш технологик жараёни босқичлари. Модел яратиш ва ишлаб чиқаришга тайёрлаш.
32. Тажриба цехи вазифалари. Экспериментал цехининг конструкторлар гуруҳининг вазифалари. Материаллардан тежамли фойдаланиш тўғрисида маълумот. Газлама чиқиндиси турлари.
33. Андоза ёйилмасининг турлари ва уларнинг тежамкорлигини аниқловчи омиллар. Андоза ёймасини бажаришга қўйиладиган талаблар. Андоза ёйилмаларида андозаларни жойлаштириш тартиби. Газламаларнинг сарф нормаси. Андозалар сатҳини аниқлаш усуллари.
34. Тажриба-экспериментал цехининг технологик гуруҳи. Моделларни ишлаб чиқаришга туширишни тақомиллаштириш йўллари.
35. Газламаларни бичишга тайёрлаш. Тайёрлов цехининг вазифалари. Газламаларни қабул қилиш, ўровидан очиш ва саклаш. Газламаларни сифатини текшириш ва ўлчаш.

36. Газламалардан тежамли фойдаланиш. Газламаларни тайёрлаш ва саклашнинг тақомиллаштириш йўллари.
37. Газламаларни бичиш. Бичиш цехининг вазифалари. Газламанинг тўшашга қўйиладиган талаблар. Газламаларни тўшаш усуллари. Газламани тўшашда қўлланиладиган асбоб-ускуналар.
38. Буюм деталларини бичиш. Деталларни комплекшлаш ва номерлаш. Бичиш ишининг якунловчи операциялари. Газламаларни тўшаш ва бичишнинг тақомиллаштириш йўллари.
39. Кийим деталларини ип билан бириктириш. Қавиқлар, бахя ва бахяқаторлар тўғрисида маълумот.
40. Қавиқ турлари ва уларни ҳосил қилиш усуллари. Қавиқаторлар, уларни бажариш техник шартлари ва қўллаш жараёни.
41. Ипли чоклар ва уларнинг турлари. Моки ва занжир чокларни ҳосил қилиш.
42. Кийим деталларини елимлаб бириктириш. Елимлаб бириктириш жараёнинг моҳияти, елимлаб бириктиришнинг афзаллиги ва камчилиги.
43. Турли елимларнинг таснифи. Елимли материаллар турлари ва уларни қўллаш жараёни. Елим билан бириктириш усулини ип билан бириктириш усули билан таққослаш ва унинг самарадорлиги.
44. Тикув буюмлари деталларини пайвандлаш. Термопластик материалларни пайвандлаш жараёни ва унинг моҳияти. Термопластик материалларни пайвандлаш усуллари ва уларни қўллаш жараёни. Қўлланиладиган асбоб-ускуналар. Деталларни пайвандлаш усулини ип билан бириктириш усули билан таққослаш.
45. Кийим деталларига намлаб-иситиб ишлов бериш. Тикув буюмларини намлаб-иситиб ишлов бериш. Намлаб-иситиб ишлов (НИИ) беришни вазифаси ва моҳияти.
46. НИИ жараёнига таъсир этувчи омиллар ва уларни ўзаро боғликлиги. НИИ беришнинг параметрлари. НИИ беришнинг операциялари, уларнинг моҳияти ва қўллаш жараёни. НИИ бериш асбоб-ускуналари.
47. Уст кийимларга дастлабки ишлов бериш тўғрисида маълумот. Тикув буюмларига ишлов бериш тўғрисида умумий маълумот, уларни иқтисодий баҳолаш, устки кийимни тайёрлаш иш жараёнининг кетма-кетлиги тўғрисида умумий маълумот.
48. Деталларга дастлабки ишлов бериш. Детал қирқимларига ишлов бериш усуллари ва қўлланиладиган асбоб-ускуналар. Асосий деталларга қотирма ёпиштириш. Виточка, кесим, кокеткаларга ишлов бериш. Деталларга дастлабки ишлов беришни тақомиллаштириш йўллари.

49. Чўнтакларга ишлов бериш. Устки кийимнинг асосий чўнтак турлари. Қиркма, чокда жойлашган ва коплама чўнтакларга ишлов бериш усуллари. Ички чўнтакларга ишлов бериш. Чўнтакларга ишлов беришни такомиллаштириш йўллари.
50. Адипга ишлов бериш. Адипга ишлов бериш босқичлари. Адипга ишлов бериш усулларини таққослаш ва такомиллаштириш.
51. Ёкалар конструкцияси таснифи. Ёкага ишлов бериш. Остки ёкага ишлов бериш ва уни устки ёка билан бириктириш усуллари. Ёкага ишлов бериш ва уни ёка ўмизига ўтказиш.
52. Енглар конструкциясининг таснифи. Енгларга ишлов бериш. Енгларга ишлов бериш ва енг ўмизига ўтказиш. Енг учига ишлов бериш усуллари, енг астарига ишлов бериш ва авра билан бириктириш. Енгга ишлов беришнинг такомиллаштириш йўллари.
53. Буюм астарига ишлов бериш ва аврага улаш. Буюм астарига ишлов бериш ва аврага бириктириш. Астарнинг вазифаси. Астарни аврага бириктириш усуллари. Елка тагликларини тайёрлаш ва енг ўмизига бириктириш.
54. Бел кийимларга ишлов бериш технологик жараёни. Шимга ишлов бериш.
55. Шим тақилмасига ишлов бериш усуллари ва уларни такомиллаштириш йўллари. Шим юқори қирқимига ишлов бериш усуллари. Манжетли ва манжетсиз шим почасига ишлов бериш замонавий технологияси ва асбоб-ускуналари.
56. Юбкага ишлов бериш. Юбка тақилмасига ишлов бериш усуллари. Белбоғли ва белбоғсиз юбка юқори қирқимига ишлов бериш. Юбка этагига ишлов бериш усуллари. Юбка узелларига ишлов беришнинг такомиллаштириш йўллари.
57. Енгил кийим деталлари ва узелларига ишлов бериш усуллари. Еркакар ва аёллар кўйлагига қўлланиладиган чўнтак турлари ва уларга ишлов бериш усуллари. Чўнтакларга ишлов беришнинг такомиллаштириш йўллари.
58. Енгил кийим тақилмаларга ишлов бериш. Тақилма турлари ва уларни қўллаш жараёни. Кўйлак этагига бўлган тақилмаларга ишлов бериш. Яхлит деталдаги тақилмалар ва уларга ишлов бериш усуллари. Тақилмаларга ишлов беришнинг такомиллаштириш йўллари.
59. Кўйлак ёкага ишлов бериш. Ёка турлари ва уларга ишлов бериш усуллари. Ёкани ёка ўмизига ўтказиш. Ёкасиз кўйлакларда ёка ўмизига ишлов бериш усуллари.
60. Кўйлак енгига ишлов бериш. Кўйлакда қўлланиладиган енг турлари ва уларга ишлов бериш усуллари. Манжетли ва манжетсиз енгларга ишлов

- бериш. Енгги енг ўмизига ўтказиш. Енгсиз кўйлакларда енг ўмизига ишлов бериш.
61. Кўйлак этагига ишлов бериш. Кўйлак этагига ишлов бериш усуллари. Кўйлак узелларига ишлов беришнинг такомиллаштириш йўллари.
62. Трикотаж буюм деталлари ва узелларига ишлов бериш усуллари. Трикотаж матодан тикилган кийим деталлари ва узелларига ишлов бериш усуллари.
63. Тикув саноати корхоналаридаги ишлаб чиқариш жараёнлари.
64. Тикув корхоналари кооперациялаштирилиши бўйича классификациялаштириш.
65. Мосланувчан ишлаб чиқариш оқимида асбоб-ускуналарни танлаш.
66. Тикув буюмларида шакл хосил қилиш ва шакл саклаш усулларини такомиллаштириш. Композицион материаллардан фойдаланиш йўли билан тикув буюмларида шакл мустаҳкамлигини ошириш.
67. Турли хилдаги структурали материаллардан кийим тайёрлаш технологиясининг ўзига хослиги.
68. Аънанавий ва ноънанавий материалдан тикув буюмларини тайёрлаш технологиясининг ўзига хослиги.
69. Тикув буюмларини тайёрлашда кам операцияларни технологияларни қўллаш.
70. Технологик жараёнларни комплекс механизациялаштириш ва автоматлаштириш.
71. Технологик жараёнларни комплекс механизациялаштириш ва автоматлаштириш йўллари. Замонавий асбоб-ускуна ва мосламалар қўллаш. Буюм сермехнатлигини қисқартириш ва манбаа тежаш истиқболлари.
72. Кийим сифатини техник назорат қилиш. Кийим сифатини баҳолаш усуллари.
73. Кийимларда учраши мумкин бўлган нуқсонлар, уларни олдини олиш ва бартараф этиш йўллари. Кийим навини аниклаш.
74. Тикув буюмларини ишлаб чиқариш технологик жараёнларини лойихалаш. Тикув корхоналарининг турлари.
75. Тикув цехларида оқимли ишлаб чиқаришнинг ташкил этиш. Тикув цехларида ишлаб чиқаришнинг ташкил этишда тизимли ёндашув.
76. Тайёрлов цехидаги инновациялар
77. Бичиш жараёнидаги инновациялар. Бичиш жараёнидан сўнг буюмни кийиб кўришга тайёрлаш.
78. Технологик жараёндаги инновациялар ва уни амалиётда қўллаш. Енгил саноат маҳсулотлари бозорини ривожлантириш стратегияси.

79. Тўқимачилик ва енгил саноат машинасозлигининг ривожланиши. Корхоналарни қайта жиҳозлаш ва модернизациялаш, юқори технологияли янги корхоналарни барпо этиш.
80. Маҳсулотларга шакл бериш ва пардозлаш ишларидаги инновациялар, улар учун хом ашёларни танлаш.
81. Тикувчилик саноатида компьютер технологияларидан фойдаланиш.
82. Автоматлаштириш ва лойиҳалаш жараёнининг ўзига хос хусусиятлари.
83. Корхоналарни янги илмий техникавий ечимлар негизда реконструкция қилиш ва уларни техника билан қайта қурулантириш.
84. Саноат роботлари, ЭХМлар, микропроцессор ва мини ЭХМлар, бошқа замонавий техника воситалари асосидаги эпчил технологияларни жорий этиш.
85. САПР эволюцияси. "Тралация" дастури.
86. САПРда бажариладиган қиймни лойиҳалаш жараёнлари.
87. САПРда қиймларни ишлаб чиқариш. Дизайнернинг қийм-кечак дизайн дастурлари.
88. Енгил саноат материалларининг ноёб хусусиятлари
89. "Ақлли" матолар. Қийм-кечак ишлаб чиқаришда кўп қатламли материаллардан фойдаланиш.
90. Тўқимачиликда нанотехнологиялар. Ишлаб чиқариш харажатларини технологик жараёнда технологик оператсиялар сонини камайитириш.
91. Икки турдаги материаллар (авра ва астар) ўрнига битта (дубляж қилинган) материалдан фойдаланиш.
92. Табиий матолар, уларнинг кўринишлари. Материалларни тўғри илмий асосланган ҳолда танлаш.
93. Тикув маҳсулотининг сифатини, ташқи кўринишини, ишлаб чиқариш самарадорлигини аниқловчи замонавий технологик асбоб-ускуналар.
94. Енгил саноатда антебактериал матоларни қўллаш технологиялари.
95. Замонавий ва юқори самарали ускуна ва жиҳозлар дунёси, инновациялар.
96. Тикувчилик учун сифатли ускуналар тайёрлаш технологияси.
97. Қўлда ва пневматик ишлайдиган пресслар ишлаш принципи. Саноат роботларини хизмат вазифаси ва мураккаблигига қараб ўрта авлоди.
98. Автоматик тикув машиналари, ишлаш принципи. Технологик жараёнларни роботлаштириш. Оддий ва ишончли саноат роботлари.
100. Қичик қувватли корхоналарини лойиҳалашнинг ўзига хослиги.

Асосий ва қўшимча ўқув адабиётлар ва ахборот манбалари
Асосий адабиётлар

1. Мирзиёев Ш.М. Эркин ва фаровон, демократик Ўзбекистон давлатини биргаликда барпо этамиз. – Тошкент: Ўзбекистон, 2016.
2. Ўзбекистон Республикаси Президенти Карори "Олий маълумотли мутахассислар тайёрлаш сифатини оширишда иқтисодиёт соҳалари ва тармоқларининг иштирокини янада кенгайтириш чора-тадбирлари тўғрисида" 27.07.2017 й., ЦҚ-3151, Ўзбекистон Республикаси қонун ҳужжатлари тўплами, 2017 й., 30-сон, 729-модда.
3. Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2017 йил 22 майдаги "Олий ўқув юртидан кейинги таълим тизимини янада такомиллаштириш чора-тадбирлари тўғрисида"ги 304-сонли қарори.
4. Ўзбекистон Президенти Шавкат Мирзиёев 2022-2026 йилларда Янги Ўзбекистоннинг тарақиёт стратегияси 28 январ 2022 й.
5. Камилова Х.Х., Хамраева Н.К. Тикув буюмларини лойиҳалаш. Т., 2003. 340 б.
6. Пулатова С.У. Тикув, трикотаж ва зардўзлик буюмларини конструкциялаш. Дарслик. Т., 2020. 450 б.
7. Гарская Н.П. Проектирование потоков швейных цехов. Витебск. 2010г.
8. Измestьева А.Я. и другие. «Проектирование предприятий швейной промышленности» М., «Лепром», 1983.
9. К.Т.Олимов, Р.Х. Нурбоев, Г.К. Соатова, И.М. Рахмонов "Тикувчилик буюмларини ишлаб чиқариш жиҳомари" Т. "Фан" 2011 й.
10. Л.П. Узокова, И.М. Рахмонов "Енгил саноат технологик жиҳозлари" Т. "фан ва технологиялар" 2008 й.
11. Х.Х. Самарходжаев "Тикувчилик корхоналарининг ускуналари". Т. "Ўзбекистон" 2001 й.
12. Булатова Е.Б. Конструктивное моделирование одежды: Учеб. пособие для студ. высш. учеб. завед. / Е.Б. Булатова, М.Н. Евсеева. – М.: Академия, 2003. – 272 с.
13. 4. Булатова Е.Б. Критерии оценки САПР // Швейная промышленность – 2005. – № 5. – С. 32-34
14. Бердник Т.О., Неклюдова Т.П. Дизайн костюма. Ростов н/Д: Феникс, 2000.
15. Самиева, Ш.Х. Джураева, Т.С., Асадова, С.С. Инновационные технологии в швейной промышленности. Учебник для студентов направления 5321600 «Технология и оборудование легкой промышленности», Дурдона-2012.

16. Қўшимча адабиётлар

1. С.У Пулатова. Трикотаж буюмларини конструкциялаш ва моделлаштириш. Т.: "Турон-Икбол", 2006. -308 б.
2. С.У, Пулатова. Замонавий либосни моделлаштириш ва бадий безаш. Т.: «Шарк», 2007. -405 б
3. Т. М. Серова, А. И. Афанасьева, Т. И. Илларионова, Р. А. Делль. Современные формы и методы проектирования швейного производства. - М.: Московский государственный университет дизайна и технологии, 2004.

Интернет сайтлари

1. <http://www.gov.uz>
2. <http://www.lex.uz>
3. <http://www.UZBEKENGILSANOAT> <http://engilsanoat.uz>
4. www.uz.uz
5. www.life-prog.ru
6. www.otto.ru
7. www.masterica.com/opicania
8. www.bellori.ru
9. www.osinxo.ru
10. www.torrentino.com